

昆山三民涂赖表面处理技术有限公司

2025 自行监测方案

编制单位：昆山三民涂赖表面处理技术有限公司



目录

- 一. 企业基本情况
- 二. 污染物排放情况及限值
- 三. 有组织废气排放情况、监测频次和方法
- 四. 废水排放污染物和监测频次
- 五. 无组织废气排放情况和监测频率
- 六. 厂界噪声监测频次情况
- 七. 质量控制措施
- 八. 监测结果公开方式和时限
- 九. 监测点位示意图



一. 企业基本情况

昆山三民涂赖表面处理技术有限公司成立于 2004 年 8 月,注册地点是江苏省昆山市巴城镇石牌相石路 688 号。生产经营和管理服务的主要内容,金属表面处理及热处理加工;淬火;喷涂加工;新材料技术研发;房屋租赁(除依法须经批准的项目外,凭营业执照依法自主开展经营活动) 2023 年营业执照变更为昆山三民涂赖表面处理技术有限公司。

企业总占地面积约 54499m², 目前公司拥有职工 120 人, 年工作日 300 天, 一班工作制, 日工作 12 小时, 年运行 3600 小时。

表 1.1-1 企业基本情况表

单位名称	昆山三民涂赖表面处理技术有限公司		
单位地址	昆山市巴城镇石牌相石路 688 号	所在区	苏州昆山巴城
企业性质	外资	所在街道(镇)	巴城石牌
法定代表人	伊藤一隆	所在社区(村)	/
建厂时间	2004 年 8 月	最新改扩建时间	2020.12
统一社会信用代码	91320583765135679Y	邮政编码	215312
联系电话	13451755580	职工人数(人)	120
企业规模	中型	占地面积(m ²)	54499m ²
主要原料	丙酮、丁酮、N,N-二甲基甲酰胺、碳氢清洗剂、307A 防锈油、硝酸钠、硝酸钾、氮化盐、氧化盐等	所属行业	金属表面处理及热处理加工 C3360、C3716 铁路专用设备及器材、配件制造、 C3670 汽车零部件及配件制造
主要产品	新型电子元器件、半导体元器件专用材料、热处理钢铁件、汽车零部件等热处理钢铁件	经度坐标	E120°55'59.13"
联系人	支伟清	纬度坐标	N31°29'55.10"
联系电话	13451755580	24 小时联系电话	0512-86171888

公司历次建设情况见下表

表 1.1-2 企业历次建设情况一览表

序号	项目名称	文件类型	批文号	建设内容	投产情况	验收情况
1	加工精密轴心、机芯、传动部件等新型电子元器件、半导体元器件专用材料、相关模具	报告表	昆环建【2004】字第 1988 号	精密轴心、机芯、传动部件等新型电子元器件、半导体元器件专用材料 4800 吨，相关模具 2000 件	已投产	2007.4 通过一阶段验收（目前已通过整体验收）
2	增资扩建	报告表	昆环建【2005】字第 719 号	年产新型电子元器件、半导体元器件专用材料 5000 吨，相关模具 2500 件，		
3	新增 1 吨燃油锅炉 2 台项目	报告表	昆环建【2007】字第 105 号	新增 1 吨燃油锅炉 2 台项目	已停产	
4	新建甲类仓库	登记表	昆环建【2011】333 号	建设占地面积 180 平方米，建筑面积 180 平方米的甲类仓库项目	已投产	2012.4 通过验收
5	新增一条多功能热处理线	报告表	昆环建【2014】2058 号	年加工热处理钢铁件 2000 吨项目	已投产	已通过验收
6	变更经营范围	报告表	昆环建【2015】0949 号	针对营业执照内容表述进行变更	已投产	已通过验收
7	固体废物污染防治	报告	昆环建	固体废物污染防治专	/	/

	治专项论证	表	【2016】 2739 号	项论证		
8	磷化技改项目	报告 表	昆环建 【2019】 1634 号	手动磷化线更换为全 自动磷化线，同时新 增 1 套废水处理回用 设备项目	已投 产	2020 年 7 月已自 主验收
9	增加 4000 吨汽车 零部件等热处理 钢铁件项目	报告 表	苏行审环 诺 【2020】 41091 号	新增汽车零配件 4500 吨、铁路专用设备零 配件 2700 吨产线	已投 产	2022 年 3 月已自 主验收
10	铁路专用设备零 配件产品生产项 目	报告 表	苏行审环 诺 【2020】 43302 号	新增汽车零部件等热 处理钢铁件 4000 件 产线	已投 产	2022 年已自主验 收

公司的产品见表 1.1-3

表 1.1-3 公司产品表

工程名称（生产 线）	产品名称及规格	设计能力	年运行时数
涂覆线	新型电子元器件、半导体元 器件专用材料	5000 吨/年	3600h
		相关模具 2500 件/ 年	3600h
热处理线	热处理钢铁件	2000 吨	3600h
汽车零部件线	热处理钢铁件	4000 吨	3600h
	汽车零配件	4500 吨	3600h
铁路专用线	设备零配件	2700 吨	3600h

二. 污染物排放情况及限值

为规范企业自行监测及信息公开方式，根据《中华人民共和国环境保护法》、《排污许可管理办法（试行）》等有关规定，企业应当按照《排污单位自行监测技术指南》、国家或地方污染物排放（控制）标准，环境影响评价报告书（表）及其批复、环境监测技术规范的要

求，制定自行监测方案。自行监测方案应及时向社会公开，并报地市级环境保护主管部门备案。

废气排污情况和去向

名称	工艺	环保局提供 排放编号	排放污染物	执行标准	执行标准限值	排放途径和去向	备注2
盐浴软氮化废气排放口	盐浴氮化	FQ-B-01237	二氧化硫、烟尘	《大气污染综合排放标准》GB16297-1996	烟尘120、二氧化硫550	水喷淋废气治理设施、15米高排气筒排放	
化成废气排放口酸性喷淋	化成	FQ-B-01238	氯化氢、硫酸雾		硫酸雾45	酸碱废气净化设施喷淋塔中和工艺、15米高排气筒排放	半年度检测时加测石油类
箱式淬火炉废气排放口	淬火	FQ-B-01239	非甲烷总烃		120	15米高排气筒排放	
箱式淬火炉废气排放口	淬火	FQ-B-01239	氨气	《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993	/	15米高排气筒排放	
7#有机废气排放口	喷涂	FQ-B-01242	非甲烷总烃	《大气污染综合排放标准》GB16297-1996	120	喷淋洗涤塔+光氧催化+活性炭吸附15米高排气筒排放	电机65千瓦
8#有机废气排放口	流平、烘干	FQ-B-01243	非甲烷总烃、烟尘、氮氧化物、二氧化硫	《大气污染综合排放标准》GB16297-1996	氮氧化物240	活性炭吸附、15米高排气筒排放	电机5.5千瓦
9#有机废气排放口	锌铝涂层	FQ-B-01244	非甲烷总烃	《大气污染综合排放标准》GB16297-1996	120	干式过滤+活性炭吸附、15米高排气筒排放	电机5.5千瓦

1	排放源	污染物	执行标准	执行标准限值 mg/m3	排放途径和去向
2	无组织废气	氯化氢	《大气污染综合排放标准》GB16297-1996	0.2	无组织、大气
3	无组织废气	硫酸雾		1.2	无组织、大气
4	无组织废气	非甲烷总烃		4	无组织、大气

排放源	名称	执行标准	执行标准限值 mg/L	排放途径和去向
生产废水排口 (WS-01037)	化学需氧量	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)	300	接管至昆山市石牌琨澄水质净化有限公司
	氨氮		25	
	总磷		4.5	
	总氮		45	
	石油类		15	

生活污水排口 (WS-040051)	PH	《污水排入城镇 下水道水质标 准》(GB/T 31962-2015)	6-9	
	化学需氧量		300	
	悬浮物		250	
	总磷		4.5	
雨水排口 (YS-041109)	PH	《地表水环境质 量标准》 (GB3838-2002)	6-9	排至茆沙塘
雨水排口 (YS-040047)	PH		6-9	排至茆沙塘
雨水排口 (YS-041110)	PH		6-9	排至茆沙塘
雨水排口 (YS-041111)	PH		6-9	排至茆沙塘
自行监测概况				
自行监测方式（在 []中打√表示）	[]手工监测 [√]自动监测 []手工和自动监测相结合 手工监测，采用[]自承担监测 [√]委托监测 自动监测，采用[]自运维 []第三方运维			
自承担监测情况 （自运维）	/			
委托监测情况 （含第三方运维）	厂部与第三方签订委托检测协议。年度主要检测项目为废水、废气、噪声			

三、有组织废气排放情况、监测频次和方法

序号	名称	工艺	放口编号	污染物	监测频率	监测方法
1	盐浴软氮化废气排放口	盐浴氮化	FQ-B-01237	二氧化硫、烟尘	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157
2	化成废气排放口	化成	FQ-B-01238	氯化氢、硫酸雾	1次/半年	硫酸雾,固定污染源废气离子色谱法 HJ544-2016,氯化氢色 谱法 HJ549-2016
3	箱式淬火炉废气排放口	淬火	FQ-B-01239	氨气、非甲烷总烃	1次/年	氨的测定,纳氏试剂分光光度法 HJ533-2009
4	7#有机废气排放口	喷涂	FQ-B-01242	非甲烷总烃	1次/年	气相色谱法 HJ38-2017
5	8#有机废气排放口	流平、烘干	FQ-B-01243	非甲烷总烃、烟尘、氮氧化物、二氧化硫	1次/年	氮氧化物测定,盐酸萘乙二胺光度法 HJ/t43-1999,二氧化硫采用盐酸副玫瑰苯胺分光光度法



6	9#有机废气排放口	锌铝涂层	FQ-B-01244	非甲烷总烃	1次/年	气相色谱法 HJ38-2017
---	-----------	------	------------	-------	------	-----------------

四、废水排放污染物和监测频次

废水排放污染物和监测频次				
序号	排放口	污染物	检测频率	监测方法
1	生活污水排放口	悬浮物	1次/年	悬浮物的测定重量法 GB/T 11901-1989
		化学需氧量	1次/年	水质 化学需氧量的测定 紫外 (UV) 吸收法 HJ/T191 -2005
		总磷	1次/年	水质总磷的测定 流动注射-钼酸铵分光光度法 HJ 671-2013
2	生产污水排放口	PH 值	每日 (自动监测)	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986
		化学需氧量	每日 (自动监测)	水质化学需氧量 的测定 紫外 (UV) 吸收法 HJ/T191 -2005
		氨氮	每日 (自动监测)	水质氨氮的测定 流动注射-水杨酸分光光度法 HJ 666-2013
		总磷	1次/月 手工	水质总磷的测定 流动注射-钼酸铵分光光度法 HJ 671-2013
		总氮	1次/月 手工	水质总氮的测定 碱性过硫酸消解紫外分光光度法 HJ 636-2012
		石油类	1次/月 手工	石油类的测定红外光分光光度法 HJ637-2018
3	雨水排放口	PH	雨天 1次/天 手工	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986
4	雨水排放口	PH	雨天 1次/天 手工	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986
5	雨水排放口	PH	雨天 1次/天 手工	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986
6	雨水排放口	PH	雨天 1次/天 手工	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986

五、无组织废气排放情况和监测频率

无组织废气监测

序号	厂界	污染物	监测频率	备注
1	厂界	氯化氢	1次/年	氯化氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016 代替 HJ 549-2009
2	厂界	硫酸雾	1次/年	固定污染源废气 硫酸雾测定 离子 色谱法 (暂行) HJ 544 - 2009

3	厂界	非甲烷总烃	1次/年	固定污染源排气中 非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-1999
---	----	-------	------	--------------------------------------

六、厂界噪声监测频次情况

厂界噪声	厂界东侧	连续等效声级 LeqdB(A)	1次/年	手工监测	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008
	厂界东侧	连续等效声级 LeqdB(A)			
	厂界东侧	连续等效声级 LeqdB(A)			
	厂界东侧	连续等效声级 LeqdB(A)			

七、质量控制措施

(1) 手工监测质量保证

- 1、机构和人员要求：我公司委托有资质的检测公司进行检测。
- 2、监测分析方法要求：首先采用国家标准方法，在没有国标方法时，采用行业标准方法或国家环保部推荐方法。
- 3、仪器要求：所有监测仪器、量具均经过质检部门检定合格并在有效期内使用。
- 4、环境空气、废气监测要求：按照《环境空气质量手工监测技术规范》（HJ/T194-2005）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T373-2007）中的要求进行。
- 5、记录报告要求：现场监测和实验室分析原始记录应详细、准确、不得随意涂改。监测数据和报告经“三校”“三审”。

(2) 自动监测质量保证

- 1、运维人员要求：我公司委托有资质的公司进行运维工作。
- 2、废气污染物自动监测要求：按照《固定污染源烟气排放连续监测技术规范》（试行）（HJ/T75-2007）对自动监测设备进行校准与维护。
- 3、记录要求：自动监测设备运维记录、各类原始记录内容应完整并有相关人员签字，保存三年。

八、监测结果公开方式和时限

企业每年将废水、废气监测数据、危废转移数据等情况在公司官方网站进行公示。

监测结果公开方式	<input checked="" type="checkbox"/> 对外网站 <input type="checkbox"/> 环保网站 <input type="checkbox"/> 报纸 <input type="checkbox"/> 广播 <input type="checkbox"/> 电视 <input type="checkbox"/> 其他 具体为：
监测结果公开时限	手工监测数据于每次监测完成后的次日公布； 自动监测数据实时公布监测结果。

九、监测点位示意图

